



Техническое описание

G-line PU 2K Germet (20 кг)

Двухкомпонентная гидроизоляционная наковязкая полиуретановая композиция.

Назначение

Двухкомпонентная гидроизоляционная наковязкая полиуретановая композиция G-line PU 2K Germet предназначена для создания гидроизоляционных мембран в теле конструкции, устройство противокапиллярных отсеков, герметизация и гидроизоляция холодных, деформационных и рабочих швов бетона.

Описание продукта

G-line PU 2K Germet, состоит на основе полиуретана. При смешивании двух компонентов образует низковязкую инъекцию с высокой проникающей способностью и водонепроницаемостью. После полимеризации образует высокоэластичную мембрану, стойкую к циклам заморозки/разморозки.

Условия проведения работ

При проведении работ и в течение последующих трёх суток необходимо обеспечить температуру воздуха от +10 °С до +30 °С. При инъектировании использовать двухкомпонентный или однокомпонентный насос высокого давления (до 250 Атм).

Подготовка основания

Перед применением тщательно проверить изолируемый участок и

окружающее его основание на наличие трещин, протечек и холодных швов. Перед применением швы заделать ремонтным материалом G-line REM-40TW и установить металлические пакера под углом и с шагом согласно проекту.

Приготовление растворной смеси

Перед началом работы компонент В (10 кг) перемешать с компонентом А (10,5 кг) в соотношении 1:1, используя электрический миксер (скорость вращения не должна превышать 300 об/мин), до тех пор, пока состав не станет однородного цвета и консистенции (время перемешивания – минимум 3 минуты). Удостоверьтесь, что компоненты хорошо перемешаны, в инъекционном насосе отсутствует вода и другие примеси.

Порядок работы

Инъектирование производить с использованием однокомпонентного или двухкомпонентного инъекционного насоса высокого давления (до 250 Атм) с возможностью высокочувствительной настройки насоса, через заранее установленные пакеры. В процессе инъектирования не допускается резко повышать давление в насосе на выходе материала. Инъектирование происходит снизу-вверх или слева-направо, переходя от одного пакера к другому. После схватывания инъекционного материала G-line PU 2K Germet, пакеры срезаются у поверхности конструкции (основная часть пакера остается в конструкции).

Условия хранения

Хранить тару в условиях, обеспечивающих целостность упаковки, при температуре от +5°С до +35°С.

Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил хранения и указаний настоящей инструкции.

По материалу можно проконсультроваться в технологическом отделе и приобрести в отделе продаж ООО «ССК».

Гарантийный срок хранения в закрытой таре изготовителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Характеристики G-line PU 2K Germet

Температура применения	от + 10°C до + 35°C
Плотность (к.А+к.Б)	1,03 г/см ³
Время работы с материалом после смешивания А и Б*	240 минут
Расход материала при инъектировании: 1. Трещины при ширине раскрытия до 10 мм и толщине конструкции до 400 мм 2. Холодные и деформационные швы, рабочие швы при ширине раскрытия до 40 мм и толщине конструкции до 400 мм	2,0 кг/пог.м (5 шт пакеров) 2,5 кг/пог.м (5 шт пакеров)
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	2,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	60%
Температура эксплуатации	от -40°C до +70°C
*при температуре +(20±2)°C и относительной влажности воздуха (60±10 %)	

ТУ 20.16.56-001-01835853-2019

